



AD HOC REVOLUTION modulo PRODUZIONE

Il modulo di Produzione estende le forti funzionalità offerte da Ad Hoc Revolution trasformandolo in un potente ERP flessibile e facilmente adattabile alle esigenze del proprio settore.

Le funzionalità della produzione consentono di raggiungere l'obiettivo di garantire la realizzazione dei prodotti con i costi e nei tempi previsti in modo da poter rispettare i margini industriali e le consegne concordate con i clienti attraverso il costante controllo degli stati di avanzamento della produzione e dei costi accumulati nel processo che intercorre dall'Offerta alla Fattura.

GESTIONE DELLA PRODUZIONE

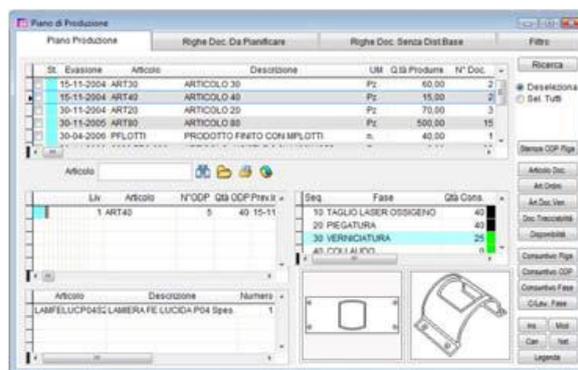
La determinazione degli articoli da produrre per coprire i fabbisogni derivati dalle Commesse Clienti o i fabbisogni necessari per riequilibrare la disponibilità di Magazzino (utilizzando algoritmi di calcolo di tipo M.R.P.) si ottiene con la Pianificazione della Produzione che genera gli Ordini di Produzione (ODP) ed i conseguenti fabbisogni delle materie prime.

L'ordine di produzione indica le lavorazioni da effettuare ed i componenti da utilizzare nel processo produttivo. All'ordine possono essere allegati i disegni dell'articolo e le schede di controllo misure qualità).

Le lavorazioni date all'esterno vengono gestite con le funzionalità del Conto Lavoro (Listini, Ordini, DDT e Fatture) che consentono di consuntivare il costo sull'ordine di produzione.

Le funzionalità di Consuntivazione permettono di dichiarare i Tempi di attrezzaggio, lavorazione macchina e manodopera.

Le quantità Prodotte e Scartate ed i Versamenti e Prelievi anche per Lotti (con la conseguente tracciabilità).



Il "cruscotto" del Piano di produzione consente di verificare con diverse sfaccettature lo stato di avanzamento delle Commesse consentendo quindi alle Vendite di rispondere subito ai Clienti sulla conferma delle consegna previste, alla Produzione di monitorare ogni singola fase di lavorazione interna ed esterna, al Controllo di gestione di controllare i margini che si stanno ottenendo.

SCHEDULAZIONE RISORSE



Per poter definire le date di consegna di un articolo da produrre è necessario utilizzare lo strumento di schedulazione che consente di conoscere il Carico di Lavoro nel tempo di ogni singola Risorsa Produttiva.

Conoscere il carico di lavoro aiuta inoltre a provvedere con anticipo ad eventuali sovraccarichi o mancati utilizzi di risorse.

Il motore di schedulazione considera i tempi di fase previsti dall'ordine di produzione e le date di fine produzione e sequenzializza le lavorazioni in base alla capacità di ogni risorsa produttiva definita dal relativo Calendario di Produzione.

RACCOLTA DATI BARCODE



Il sistema di raccolta dati utilizza le più moderne tecnologie di rete (ethernet via cavo e radio frequenza) di personal computer disposti in officina.

L'utilizzo di questo sistema consente di raccogliere facilmente attraverso l'utilizzo di barcode dati certi (perché dichiarati direttamente da chi ha eseguito le lavorazioni) e permette di eliminare i costi di trascrizione, controllo e totalizzazione di informazioni ottenute con un oneroso sistema di raccolta dati cartaceo.

Con la modalità di Auto Apprendimento è possibile consuntivare le lavorazioni non previste dal Ciclo che così si implementa automaticamente dall'Officina.

INTEGRAZIONE CAD / CAM



CAM avviene attraverso le potenti funzionalità del Piano Tecnico.

L'integrazione con il software di CAD consente la creazione automatica delle Distinte Base o il loro completamento con l'acquisizione dei dati tecnici (tempi di lavorazione, dimensioni, % di sfrido, immagini del pezzo 2D e 3D, ...).

L'integrazione con il software di CAM consente la creazione automatica degli Ordini di Produzione Aggregati (come per le lavorazioni di Nesting) con l'acquisizione dei dati tecnici (tempi di lavorazione di nesting, formato del materiale utilizzato, eventuali ritagli prodotti, % di utilizzo/sfrido, immagine del nesting, ...).



CONTROLLO DI GESTIONE



La conoscenza dei Margini di guadagno realizzati e l'Analisi degli scostamenti tra i costi previsti e quelli consuntivati è il principale compito del Controllo di Gestione che viene effettuato senza aggravio di costi e di risorse attraverso le normali funzionalità operative.

In ogni momento si possono monitorare i tempi ed i costi delle lavorazioni interne/esterne e le quantità, i costi dei materiali consuntivati con il calcolo del Margini di guadagno ottenuti per ogni Ordine di Produzione, per Commessa Cliente o per Cliente e totali per Azienda.

La conoscenza dei Tempi consuntivati consente il controllo delle Rese di ogni Risorsa Produttiva.

I dati consuntivati possono essere analizzati per periodo, addetto, macchina, centro produttivo e per commessa Cliente.

E' possibile effettuare la valorizzazione dell'Inventario del Corso Lavoro.

SEQUENZIALIZZAZIONE CARICO CENTRO

Centro	Attività	Tempo	Costo
...

